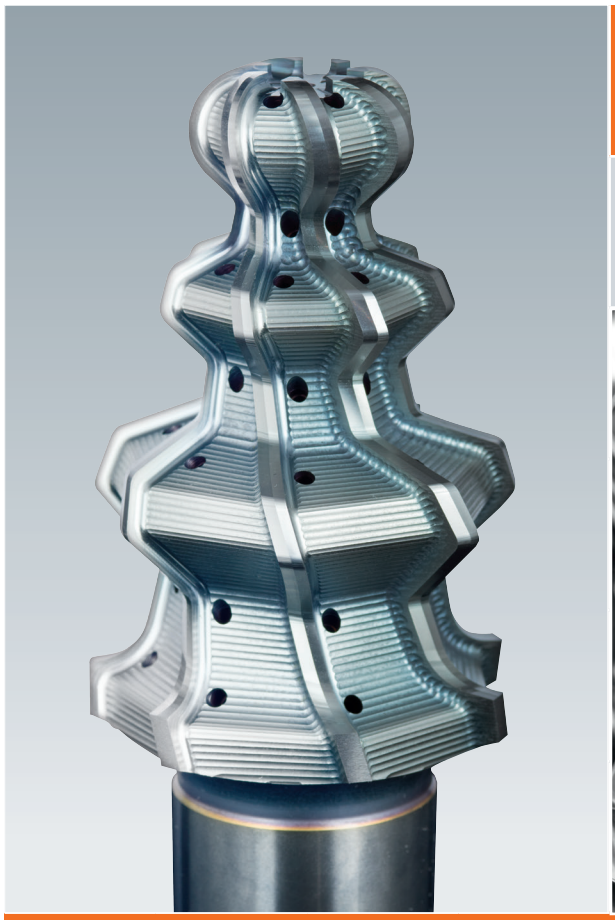
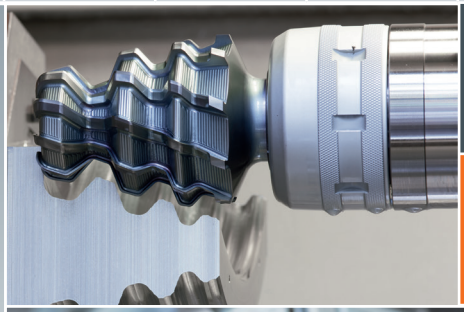
EMUGE FRANKEN

Made in Germany











Pagode

FRANKEN

Formfräser für die Turbinenherstellung
Form Milling Cutters for Turbine Production

Anwendung

Der FRANKEN Formfräser „Pagode“ wird zum Schlichten von Schaufelfuß-nuten und Schaufelfußprofilen eines Turbinenrotors eingesetzt.

Application

The FRANKEN “Pagode” form milling cutter is used for finishing the grooves of blade roots and for blade root profiles of turbine rotors.

Produktvorteile

- Überlappung der Schnittebenen durch optimierte Anordnung der Zähne
- Ruhiger Lauf und hohe Oberflächenqualität durch größere Drallwinkel
- Geringerer Verschleiß und längere Standwege durch tangentialen Hinterschliff
- Verdoppelung des Fräsvorschubes durch höhere Zähnezahl
- Individuelle Anpassung der Spannuttiefe auf das werkstückseitige Aufmaß

Product advantages

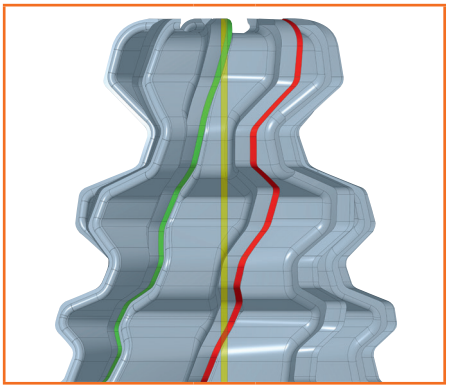
- Overlapping of cutting planes thanks to an optimised arrangement of teeth
- Smooth run and high surface quality due to larger helix angles
- Less wear and longer tool life thanks to tangential relief grinding
- Doubled milling feed due to a higher number of teeth
- Individual adjustment of the depth of chip flutes tailored to the machining allowance of the workpiece

Technische Merkmale

Bearbeitbare Materialien:	Hochlegierte Stähle (z.B 1.4301, 1.4310, 1.4006, 1.4021), Hochwarmfeste Stähle
Mögliche Durchmesser:	40 bis 200 mm
Mögliche Schneidenlängen:	50 bis 200 mm

Technical features

Machinable materials:	High alloyed steels (z.B 1.4301, 1.4310, 1.4006, 1.4021), High heat-resistant steels
Feasible diameters:	40 up to 200 mm
Feasible cutting lengths:	50 up to 200 mm



Die gelbe Linie stellt die Werkstückkontur dar. Beim Fräsen berühren zwei Zahnreihen (grün und rot) das Werkstück gleichzeitig.

The yellow line represents the workpiece contour. When milling, two rows of flutes (green and red) are simultaneously in contact with the workpiece.

FRANKEN Formfräser „Pagode“ werden entsprechend den Kundenbedürfnissen individuell entwickelt und hergestellt.

FRANKEN “Pagode” form milling cutters are individually developed and produced according to customer requirements.

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY

+49 9123 186-0
+49 9123 14313

FRANKEN GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

Frankenstraße 7/9a
90607 Rückersdorf
GERMANY

+49 911 9575-5
+49 911 9575-327

info@emuge-franken.com www.emuge-franken.com

20170822-01 DEGB
2H 082017 EF · Printed in Germany